

ردیف	آزمون	مبلغ (ریال)
آزمون های آنالیز		
۱	کوانتومتری پایه فولاد، چدن	۴/۰۰۰/۰۰۰
۲	کوانتومتری پایه مس، آلومینیوم و روی	۴/۵۰۰/۰۰۰
۳	کوانتومتری پایه فولاد، چدن، مس، آلومینیوم و روی نمونه های خاص (نیازمند فیکسچر یا قطر کمتر از 8mm یا ضخامت کمتر از 1mm)	۵/۳۰۰/۰۰۰
۴	کوانتومتری پایه نیکل، کبالت و تیتانیوم	۷/۶۰۰/۰۰۰
۵	کوانتومتری پایه نیکل، کبالت و تیتانیوم نمونه های خاص	۱۰/۰۰۰/۰۰۰
۶	کوانتومتری پایه منیزیم، قلع و سرب	۱۱/۰۰۰/۰۰۰
۷	کوانتومتری پرتابل در محل آزمایشگاه	۱۱/۰۰۰/۰۰۰
۸	تعیین استاندارد	۲/۲۰۰/۰۰۰
۹	مطابقت با استاندارد (با توجه به نتایج آزمونهای شیمیایی، مکانیکی و..)	۲/۹۰۰/۰۰۰
۱۰	اندازه گیری کربن	۱۱/۰۰۰/۰۰۰
۱۱	اندازه گیری گوگرد	۱۱/۰۰۰/۰۰۰
۱۲	اندازه گیری کربن و گوگرد	۱۵/۰۰۰/۰۰۰
۱۳	آنالیز یک تا سه عنصر با SEM (WDS)	۱۰/۰۰۰/۰۰۰
۱۴	آنالیز کامل با SEM (WDS)	۱۴/۰۰۰/۰۰۰
۱۵	تعیین جنس پوشش	۱۰/۰۰۰/۰۰۰
۱۶	تعیین جنس لایه اضافی در پوشش های چند لایه	۵/۰۰۰/۰۰۰
۱۷	آنالیز XRF با آماده سازی (خردایش و تهیه قرص)	۱۷/۰۰۰/۰۰۰
۱۸	ICP تک عنصری	۱۱/۰۰۰/۰۰۰
۱۹	ICP تا ۵ عنصر	۱۹/۰۰۰/۰۰۰
۲۰	ICP تا ۱۰ عنصر	۲۲/۰۰۰/۰۰۰
۲۱	ICP کامل	۲۴/۰۰۰/۰۰۰
تذکره: هزینه آماده سازی ICP مبلغ ۴/۰۰۰/۰۰۰ ریال می باشد. در صورت نیاز به خردایش و آماده سازی نمونه های خاص جداگانه محاسبه میگردد.		
۲۲	تعیین عدد فریت با آنالیز (هزینه آنالیز جداگانه محاسبه می شود)	۵/۰۰۰/۰۰۰
آزمون های متالوگرافی		
۲۳	متالوگرافی	۱۲/۹۰۰/۰۰۰
۲۴	متالوگرافی نمونه های خاص	۱۷/۰۰۰/۰۰۰
۲۵	ماکروگرافی	۱۰/۹۰۰/۰۰۰
۲۶	ماکروگرافی جوش برای هر مقطع	۸/۰۰۰/۰۰۰
۲۷	آزمون تمیزی فولاد (تعیین ناخالصی) به همراه آماده سازی	۶۵/۰۰۰/۰۰۰
۲۸	متالوگرافی غیر مخرب	۳۹/۰۰۰/۰۰۰
۲۹	تعیین متوسط عدد اندازه دانه، عمق لایه دکربوره	۷/۹۰۰/۰۰۰
۳۰	تعیین نوع الکتروود	۴/۰۰۰/۰۰۰
۳۱	تعیین ضخامت پوشش و فلز پایه به روش پرتابل	۵/۰۰۰/۰۰۰
۳۲	بررسی با میکروسکوپ نوری (هر ساعت)	۹/۰۰۰/۰۰۰
۳۳	بررسی با میکروسکوپ الکترونی (هر دقیقه)	۲۵۰/۰۰۰
۳۴	تعیین سیکل عملیات حرارتی، فرآیند تولید	۵/۵۰۰/۰۰۰
۳۵	تعیین فرآیند تولید به صورت غیر مخرب همراه با آماده سازی	۴۰/۰۰۰/۰۰۰
۳۶	سولفورپرینت+ آماده سازی	۳۲/۰۰۰/۰۰۰
۳۷	تعیین ضخامت پوشش	۷/۹۰۰/۰۰۰

۳/۰۰۰/۰۰۰	تعیین ضخامت لایه اضافی در پوشش های چند لایه	۳۸
۱۲/۰۰۰/۰۰۰	تعیین درز جوش لوله ها تا قطر ۲ اینچ	۳۹
۱۴/۰۰۰/۰۰۰	تعیین درز جوش لوله ها تا قطر ۶ اینچ	۴۰
۱۷/۰۰۰/۰۰۰	تعیین درز جوش لوله ها قطر بالای ۶ اینچ	۴۱
آزمون های مکانیکی		
۴/۵۰۰/۰۰۰	کشش معمولی تا ۲۰ تن	۴۲
۷/۹۰۰/۰۰۰	کشش معمولی تا ۲۰ تا ۵۰ تن	۴۳
۱۳/۰۰۰/۰۰۰	کشش معمولی ۵۰ تا ۱۰۰ تن	۴۴
۱۶/۰۰۰/۰۰۰	کشش معمولی ۱۰۰ تا ۲۰۰ تن	۴۵
۵/۵۰۰/۰۰۰	کشش تا ۲۰ تن با فیکسچر	۴۶
۵/۲۰۰/۰۰۰	کشش میل گرد تا سایز ۲۰ میلی متر	۴۷
۸/۲۰۰/۰۰۰	کشش میل گرد سایز ۲۲ تا ۲۵ میلیمتر	۴۸
۱۲/۵۰۰/۰۰۰	کشش میل گرد سایز بالای ۲۵ میلی متر	۴۹
۴/۳۰۰/۰۰۰	خمش معمولی و جوش	۵۰
۳/۵۰۰/۰۰۰	خمش میلگرد تا سایز ۲۰ میلیمتر	۵۱
۵/۰۰۰/۰۰۰	خمش میلگرد بالاتر از سایز ۲۰ میلیمتر	۵۲
۵/۰۰۰/۰۰۰	بازخم میلگرد تا سایز ۲۰ میلیمتر	۵۳
۷/۵۰۰/۰۰۰	بازخم میلگرد بالاتر از سایز ۲۰ میلیمتر	۵۴
۷/۵۰۰/۰۰۰	کشش سیم بکسل تا سایز ۲۰ میلیمتر	۵۵
۱۲/۰۰۰/۰۰۰	کشش سیم بکسل بالاتر از سایز ۲۰ میلیمتر	۵۶
۵/۰۰۰/۰۰۰	کشش با فیکسچر پیچ تا سایز M18	۵۷
۸/۰۰۰/۰۰۰	کشش با فیکسچر پیچ بین سایز M20 تا سایز M24	۵۸
۱۲/۰۰۰/۰۰۰	کشش با فیکسچر پیچ از سایز M27 به بالا	۵۹
۴/۲۰۰/۰۰۰	بارگواه تا سایز ۱۸ میلیمتر	۶۰
۷/۹۰۰/۰۰۰	بارگواه تا سایز ۲۰ تا ۲۵ میلیمتر	۶۱
۱۲/۰۰۰/۰۰۰	بارگواه سایز بیش از ۲۵ میلیمتر	۶۲
۴/۷۰۰/۰۰۰	فشار بدون آماده سازی	۶۳
۸/۹۰۰/۰۰۰	تعیین ثابت فنر همراه با رسم منحنی	۶۴
۳/۷۰۰/۰۰۰	ضربه دمای محیط	۶۵
۵/۳۰۰/۰۰۰	ضربه تا دمای ۷۰- درجه سانتیگراد	۶۶
۸/۵۰۰/۰۰۰	ضربه دمای زیر ۷۰- درجه سانتیگراد	۶۷
۲/۵۰۰/۰۰۰	سختی سنجی ماکرو (۳ نقطه)	۶۸
۴/۰۰۰/۰۰۰	سختی سنجی میکرو (۳ نقطه)	۶۹
۲/۸۰۰/۰۰۰	سختی سنجی پرتابل (۵ نقطه)	۷۰
۹/۰۰۰/۰۰۰	پروفیل سختی با رسم نمودار (۵ نقطه)	۷۱
۱۳/۵۰۰/۰۰۰	آزمون سختی میکروی پیچها (سختی نقاط سه گانه)	۷۲
۱/۸۰۰/۰۰۰	سختی سنجی نقطه اضافی	۷۳
۴/۵۰۰/۰۰۰	تخت کردن تا قطر ۲۰۰ میلیمتر	۷۴
۶/۵۰۰/۰۰۰	تخت کردن بین قطر ۲۰۰ تا ۵۰۰ میلیمتر	۷۵
۱۱/۰۰۰/۰۰۰	تخت کردن با قطر بیش از ۵۰۰ میلیمتر	۷۶
۵/۵۰۰/۰۰۰	Wedge Test تا سایز ۲۰ میلیمتر	۷۷
۷/۹۰۰/۰۰۰	Wedge Test از سایز ۲۰ تا ۲۵ میلیمتر	۷۸

۱۲/۵۰۰/۰۰۰	Wedge Test بالاتر از سایز ۲۵ میلیمتر	۷۹
۵/۰۰۰/۰۰۰	Peel Test .Flare Test .Nick Break .Break Test	۸۰
۷/۰۰۰/۰۰۰	Flange Test	۸۱
آماده سازی		
۴/۹۰۰/۰۰۰	آماده سازی کشش زیر ۱۰ میلیمتر	۸۲
۵/۷۰۰/۰۰۰	آماده سازی کشش بین ۱۰ تا ۲۵ میلیمتر	۸۳
۷/۰۰۰/۰۰۰	آماده سازی کشش بین ۲۵ تا ۴۰ میلیمتر	۸۴
۹/۵۰۰/۰۰۰	آماده سازی کشش بیش از ۴۰ میلیمتر	۸۵
۵/۵۰۰/۰۰۰	آماده سازی کشش جوش زیر ۱۰ میلیمتر	۸۶
۶/۵۰۰/۰۰۰	آماده سازی کشش جوش بین ۱۰ تا ۲۵ میلیمتر	۸۷
۸/۰۰۰/۰۰۰	آماده سازی کشش جوش بین ۲۵ تا ۴۰ میلیمتر	۸۸
۱۰/۰۰۰/۰۰۰	آماده سازی کشش جوش بیش از ۴۰ میلیمتر	۸۹
۳/۰۰۰/۰۰۰	آماده سازی خمش زیر ۱۰ میلیمتر	۹۰
۳/۵۰۰/۰۰۰	آماده سازی خمش بین ۱۰ تا ۲۵ میلیمتر	۹۱
۴/۰۰۰/۰۰۰	آماده سازی خمش بین ۲۵ تا ۴۰ میلیمتر	۹۲
۵/۵۰۰/۰۰۰	آماده سازی خمش بیش از ۴۰ میلیمتر	۹۳
۴/۲۰۰/۰۰۰	آماده سازی خمش جوش زیر ۱۰ میلیمتر	۹۴
۵/۵۰۰/۰۰۰	آماده سازی خمش جوش بین ۱۰ تا ۲۵ میلیمتر	۹۵
۶/۲۰۰/۰۰۰	آماده سازی خمش جوش بین ۲۵ تا ۴۰ میلیمتر	۹۶
۸/۰۰۰/۰۰۰	آماده سازی خمش جوش بیش از ۴۰ میلیمتر	۹۷
۲/۸۰۰/۰۰۰	آماده سازی تخت کردن تا قطر ۲۰۰ میلیمتر	۹۸
۳/۳۰۰/۰۰۰	آماده سازی تخت کردن بین قطر ۲۰۰ تا ۵۰۰ میلیمتر	۹۹
۷/۹۰۰/۰۰۰	آماده سازی تخت کردن بیشتر از قطر ۵۰۰ میلیمتر	۱۰۰
۵/۵۰۰/۰۰۰	آماده سازی ضربه	۱۰۱
۷/۴۰۰/۰۰۰	آماده سازی ضربه جوش	۱۰۲
۵/۰۰۰/۰۰۰	آماده سازی متالوگرافی	۱۰۳
۷/۵۰۰/۰۰۰	آماده سازی متالوگرافی نمونه خاص	۱۰۴
۴/۵۰۰/۰۰۰	آماده سازی ماکروگرافی	۱۰۵
۵/۹۰۰/۰۰۰	آماده سازی ماکروگرافی جوش	۱۰۶
۲/۵۰۰/۰۰۰	ناچ V	۱۰۷
۳/۰۰۰/۰۰۰	آماده سازی Nick Break	۱۰۸
۷/۰۰۰/۰۰۰	آماده سازی کشش سیم بکسل	۱۰۹
۲/۶۰۰/۰۰۰	آماده سازی فشار	۱۱۰
۱۵/۰۰۰/۰۰۰	آماده سازی HIC	۱۱۱
۶/۵۰۰/۰۰۰	MT آزمون های HIC و SSC	۱۱۲
۲۰/۰۰۰/۰۰۰	ارزیابی متالوگرافی آزمون HIC به همراه آماده سازی	۱۱۳
۹/۵۰۰/۰۰۰	آماده سازی SSC خمشی	۱۱۴
۹/۵۰۰/۰۰۰	آماده سازی SSC کششی	۱۱۵
۹/۵۰۰/۰۰۰	آماده سازی SSC به روش C-Ring	۱۱۶
۲/۹۰۰/۰۰۰	مانت گرم	۱۱۷
۳/۶۰۰/۰۰۰	مانت سرد	۱۱۸
۱/۵۰۰/۰۰۰	پوشش طلا	۱۱۹

۲/۲۰۰/۰۰۰	پوشش طلا نمونه های لام	۱۲۰
۴/۲۰۰/۰۰۰	پولکی	۱۲۱
۸۰۰/۰۰۰	پرس کردن (جهت کوانتومتری)	۱۲۲
۴/۷۰۰/۰۰۰	عملیات حرارتی در اتمسفر معمولی (ساعت اول)	۱۲۳
۳/۵۰۰/۰۰۰	عملیات حرارتی در اتمسفر معمولی (ساعت اضافی)	۱۲۴
۴۵/۰۰۰/۰۰۰	عملیات حرارتی در اتمسفر معمولی با گراف	۱۲۵
۷/۰۰۰/۰۰۰	عملیات حرارتی در اتمسفر خنثی (ساعت اول)	۱۲۶
۵/۰۰۰/۰۰۰	عملیات حرارتی در اتمسفر خنثی (ساعت اضافی)	۱۲۷
۵۵/۰۰۰/۰۰۰	عملیات حرارتی در اتمسفر خنثی با گراف	۱۲۸
۸۰/۰۰۰/۰۰۰	ذوب و آلیاژسازی (تا ۶۰ گرم) تحت اتمسفر گاز خنثی	۱۲۹
۱۱۰/۰۰۰/۰۰۰	مذاب ریسی نوارهای با عرض ۱-۰/۵ میلیمتر (ضخامت ۵۰-۲۰ میکرومتر)	۱۳۰
۱۲۰/۰۰۰/۰۰۰	مذاب ریسی نوارهای با عرض ۲-۲۰ میلیمتر (ضخامت ۵۰-۲۰ میکرومتر)	۱۳۱
آزمون های ابعادی		
۳/۵۰۰/۰۰۰	اندازه گیری با ابزار دستی (به ازای هر پارامتر)	۱۳۲
آزمون های خوردگی		
۶/۳۰۰/۰۰۰	سالت اسپری تا ۵۰ ساعت	۱۳۳
۱۱۰/۰۰۰	سالت اسپری ۱ نمونه تا ۲۵۰ ساعت (ساعتی)	۱۳۴
۸۴/۰۰۰	سالت اسپری ۱ نمونه بیش از ۲۵۰ ساعت (ساعتی)	۱۳۵
۱۰۰/۰۰۰	سالت اسپری ۲ تا ۳ نمونه تا ۲۵۰ ساعت (به ازای هر نمونه، ساعتی)	۱۳۶
۷۰/۰۰۰	سالت اسپری ۲ تا ۳ نمونه بیش از ۲۵۰ ساعت (ساعتی)	۱۳۷
۷۵/۰۰۰	سالت اسپری ۴ تا ۵ نمونه تا ۲۵۰ ساعت (ساعتی)	۱۳۸
۶۰/۰۰۰	سالت اسپری ۴ تا ۵ نمونه بیش از ۲۵۰ ساعت (ساعتی)	۱۳۹
۶۵/۰۰۰	سالت اسپری بیش از ۵ نمونه تا ۲۵۰ ساعت (ساعتی)	۱۴۰
۵۲/۰۰۰	سالت اسپری بیش از ۵ نمونه بیش از ۲۵۰ ساعت (ساعتی)	۱۴۱
۴/۲۰۰/۰۰۰	چسبندگی پوشش <i>Cross-Cut</i> (ASTM D3359, ASTM B571)	۱۴۲
۴/۸۰۰/۰۰۰	چسبندگی پوشش <i>Pull-off</i> (ASTM D4541)	۱۴۳
۵/۲۰۰/۰۰۰	جرم پوشش	۱۴۴
۳/۵۰۰/۰۰۰	سختی مدادی (ASTM D3363)	۱۴۵
بسته به شرایط آزمون اعلام م میشود	مقاومت شیمیایی	۱۴۶
۶/۵۰۰/۰۰۰	آزمون های الکتروشیمیایی (دمای محیط و محلول آب دریای مصنوعی)	۱۴۷
۵/۰۰۰/۰۰۰	براقیت (ASTM D523)	۱۴۸
۵/۰۰۰/۰۰۰	فام رنگ	۱۴۹
۵/۵۰۰/۰۰۰	آزمون ضربه <i>Falling</i>	۱۵۰
۳۰/۰۰۰/۰۰۰	تعیین حساسیت به خوردگی مرزدانه ای (ASTM A262, ASTM G28)	۱۵۱
۳۰/۰۰۰/۰۰۰	تعیین حساسیت به خوردگی حفره ای و شیاری (ASTM G48)	۱۵۲
۷/۵۰۰/۰۰۰	شمارش باکتری (NACE TM0212)	۱۵۳
۸/۸۰۰/۰۰۰	نیترات جیوه برای آلیاژهای مس (ASTM B154)	۱۵۴
۸/۸۰۰/۰۰۰	زدایش روی (ISO 6509)	۱۵۵
۳۰/۰۰۰/۰۰۰	خوردگی تنش (ASTM G36, ASTM G47)	۱۵۶
۶۰/۰۰۰/۰۰۰	تعیین پارامترهای الکتروشیمیایی آیندهای فداشونده (DNV-RP-B401, IPS-M-TP-705)	۱۵۷

۹/۰۰۰/۰۰۰	تعیین تخلخل در پوشش نیکل-فسفر (ASTM B733)	۱۵۸
۷/۰۰۰/۰۰۰	اندازه گیری pH و مقاومت ویژه خاک (ASTM G57)	۱۵۹
۵۰/۰۰۰/۰۰۰-۶۰/۰۰۰/۰۰۰	جدایش کاتدی (ISO 21809) (بسته به شرایط)	۱۶۰
۳۰/۰۰۰/۰۰۰	خوردگی پشم سنگ (ASTM C665)	۱۶۱
۷/۰۰۰/۰۰۰	مقاومت به ضربه پوشش های آلی (ASTM D2794)	۱۶۲
۷/۰۰۰/۰۰۰	مقاومت به خمش پوشش های آلی (ASTM D522)	۱۶۳
۲۵/۰۰۰/۰۰۰	هالیدی	۱۶۴
۷۰/۰۰۰/۰۰۰	تخمین عمر آیندهای MMO (NACE TM0108)	۱۶۵
۶۰/۰۰۰/۰۰۰	بررسی قابلیت ممانعت کننده های فاز بخار جهت حفاظت موقت از سطوح فلزی آهنی (NACE TM0208)	۱۶۶
۸۴/۰۰۰/۰۰۰	خوردگی HIC (NACE TM0284)	۱۶۷
۱۶۰/۰۰۰/۰۰۰	خوردگی SSC خمشی (NACE TM0177)	۱۶۸
۱۹۵/۰۰۰/۰۰۰	خوردگی SSC کششی (NACE TM0177)	۱۶۹
۱۹۵/۰۰۰/۰۰۰	خوردگی SSC به روش C-Ring (NACE TM0177)	۱۷۰
۱۰۰/۰۰۰/۰۰۰	خوردگی به روش شیمیایی Cathodic Disbondment دردمای محیط	۱۷۱
۱۲۵/۰۰۰/۰۰۰	خوردگی به روش شیمیایی Cathodic Disbondment دردمای ۸۰ درجه	۱۷۲
شارژ اولیه آزمون سالت اسپری تا ۵۰ ساعت ۶/۳۰۰/۰۰۰ ریال می باشد. در صورت تعداد بالای قطعات شارژ شده بصورت همزمان، هزینه جداگانه اعلام خواهد شد.		
در کلیه آزمونها در صورت درخواست انجام آزمون در حضور مشتری ۳۰ درصد به هزینه آزمون اضافه خواهد شد.		
در کلیه آزمونها در صورت نیاز به آماده سازی اضافی یا خاص، هزینه آن جداگانه محاسبه خواهد شد.		
پروژه های پژوهشی و بررسی علل تخریب و آزمونهای غیر مخرب پس از بررسی توسط کارشناس مشخص خواهد شد.		

تهران - خیابان آزادی - روبروی درب شمال غربی دانشگاه صنعتی شریف - مجتمع جهاد دانشگاهی صنعتی شریف

تلفنهای پذیرش: ۲-۶۷۶۴۱۲۳۱ - فاکس: ۶۶۰۷۵۲۰۰ - صدای مشتری: ۶۷۶۴۱۲۳۳

Website: www.jdsharif-met.com E-mail: jahadsharif.met@gmail.com - پیام رسان بله/ واتساپ: ۰۹۹۰۰۹۹۲۷۱۸ - کد پستی: ۱۴۵۹۹۷۴۱۱۱